



# CARGADOR

## INDUSTRIAL DE BATERÍAS

### RDAT

El cargador está fabricado con componentes de electrónica de estado sólido y cuenta con control de voltaje constante, autorregulado.

Ideal para aplicaciones de Petróleo y gas en alta mar y en tierra, Petroquímica, Química, Poder y Subestaciones, Minería, Centros de control de Pipeline, Líneas de metro.

## Características principales

- Distribuciones CD
- Cuenta con filtros de entrada para eliminar armónicos y mantener el voltaje de rizo a 0,1 V RMS
- Instrumentos de medición, protección, alarmas y señalización
- Puertos de comunicación Modbus o TCP/IP
- Cumplen con la Norma NRF-196-PEMEX-2013
- Entrada Monofásica y Trifásica
- Topología control por Tiristores de 6 o 12 Pulsos AC/DC
- Rectificador con transformador de aislamiento a la entrada
- Las funciones están controladas por microprocesador
- Opera con baterías Plomo Acido o NiCd

[www.grupopc.com](http://www.grupopc.com)

# CARGADOR

## INDUSTRIAL DE BATERÍAS

### RDAT



MODELO	PA RDAT
<b>CAPACIDAD</b>	Disponibile hasta 1000 Amperios (12 Pulsos sobre 400 Amp)
<b>ENTRADA</b>	
Voltaje Nominal	Monofásico 110 / 115 / 208 / 220 / 230 / 240 VAC ±15% Trifásico 190 / 220 / 380 / 400 / 415 / 480 VAC ±15%
Frecuencia Nominal	60 / 50 Hz ±5%
Factor de Potencia	>0.8 inductiva (>0.9 con 12 pulsos en rectificador)
Transformador	Aislamiento Galvanico
ITHD	<30% (estandard) <10% con 12 pulsos en rectificador
Protecciones	Termomagnetica por sobrecarga, alto y bajo voltaje, secuencia de fases Operacion Libre (3 Fases), Arranque Suave
<b>SALIDA</b>	
Voltaje Nominal	12 VDC / 24 VDC / 48 VDC / 110 VDC / 220 VDC
Voltaje de Salida	Ajustable 24: 10 a 30VDC, 48: 48 a 60VDC, 110: 110 a 160VDC, 220: 220 a 300VDC
Corriente de Salida y de Carga en Batería	Ajustable 0-100% de Corriente Nominal
Principio de Carga Batería	Corriente Constante / Voltaje Constante
Voltaje de Carga Boost	100% a 120% de Voltaje de Flotacion
Voltaje Boost (V/C)	2,4 Plomo Acido, 1,60 NiCd
Voltaje Flotacion (V/C)	2,23 Plomo Acido, 1,40 NiCd
Variacion de Voltaje	±1%
Maxima Corriente	100% de corriente nominal de salida
Ripple de Salida	1% RMS AC de Voltaje de Salida
Respuesta Dinamica	Con Baterias ±5% de Voltaje de Salida (25% cambio de carga a 50% de carga)
Protecciones	Cortocircuito, Sobrevoltaje, Voltaje de regreso de cortocircuito, Secuencia de Fasess y MCB
Proteccion en baterías	Filtros L-C, Proteccion electronica por sobrecorriente, Sobrevoltaje y Fusible Termico
<b>GENERAL</b>	
Temporizador	0 – 99.9 horas ajustables
Enfriamiento	Ventilacion forzada con sistema de control de ventilador inteligente
Voltaje de Aislamiento	2500V de Entrada/Chasis y Salida/Chasis
Eficiencia a plena carga	>90% Monofásico >92% Trifásico
MTBF	155,000 Hrs. (con grupo de Baterias a la Salida)
Temperatura de Operación	-10 / + 40 °C
Nivel de Protección	IP21 (Estandard); IP31 / IP42 / IP54 (Opcional)
Material de Gabinete	Acero Dulce, recubierto con Fosfato de Zinc, 100 micras de pintura electrostatica
Entrada de Cable	Parte Inferior (Opcional parte Superior)
Humedad Relativa	5% a 95% sin condensación
Circuit Breakers	Termomagneticos a la Entrada, Batreia y Carga (Estandard hasta 60A; opcional antes de 60A)
Valores de Medicion	Pantalla LCD: Voltaje de Carga a la Salida / Corriente y Voltaje de Salida a Baterias
Panel Frontal	Corriente de Salida y Voltaje de Linea / Corriente de Linea / Frecuencia
Historial de Eventos	Ultimos 250 Eventos registrados en el Panel Frontal y en la PC a traves de RS485
Normas Electricas	IEC 60146-1-1 / EN 50091-1 (Security) / EN 50091-2 (EMC)
Comunicación	RS485/Modbus, Profibus, TCP/IP o SMS/Correo: Temporizador de ajuste, ajuste de Voltaje Boost, Configuración Voltaje de Flotación, Ajuste de corriente de Salida y Bateria, Boton de Reset y modo Boost automatico

www.grupopc.com

01 (55) 5556-4282

01 (55) 5556-4749

gpcmaster@grupopc.com