

ACM

AIRE ACONDICIONADO DE PRECISIÓN

TIPO MOCHILA

3/4 A 10 TON



Montaje vertical tipo mochila diseñado para operar en shelters, tableros y salas de control.

Heavy Duty, para trabajo 24/365.

Diseño robusto y compacto, con mínimo mantenimiento.

Características principales

- Extracción forzada
- Compresor tipo Scroll
- Precalentador de carter
- Presostatos de alta y baja presión
- Control eléctrico de velocidad (CVTR) en condensador
- Filtro deshidratador
- Refrigerante R410
- Protector de fases estandar
- Puertos de servicio de alta y baja presión
- Acceso frontal a los componentes
- Facil mantenimiento
- Serpentin de evaporador y condensador con acabado goldfin para ambiente salino

Opcionales:

Monitor remoto con PLC
Resistencias eléctricas
Ventilación de emergencia
Economizador
Inversor 48VDC

Complemente su solución con:

- » UPS
- » Baterías
- » Estabilizador de voltaje
- » Supresor de picos y transitorios de voltaje
- » Monitoreo
- » Servicio de mantenimiento preventivo y correctivo



En entornos donde la temperatura y la humedad deben mantenerse con precisión, los aires acondicionados de precisión Power-All son la solución ideal. Diseñados para laboratorios, centros de datos, hospitales, oficinas de alta tecnología y procesos industriales, nuestros equipos garantizan un ambiente controlado y estable, protegiendo tus activos más valiosos.

¿Por qué elegir Power-All?

- Control de temperatura y humedad de alta precisión para condiciones críticas.
- Tecnología avanzada que asegura una estabilidad térmica constante.
- Alta eficiencia energética, reduciendo costos operativos.
- Diseño robusto y confiable, apto para entornos exigentes.
- Fácil integración con sistemas de automatización y monitoreo remoto.

Confía en Power-All para mantener tus espacios en las condiciones perfectas. Porque en ambientes especializados, la precisión no es opcional, ¡es esencial!



Expansión directa

Permite una transferencia eficiente del refrigerante directamente en el evaporador, reduciendo pérdidas de energía y simplificando el sistema. Esto resulta en mayor eficiencia operacional y menor tamaño del equipo.

Montaje vertical exterior

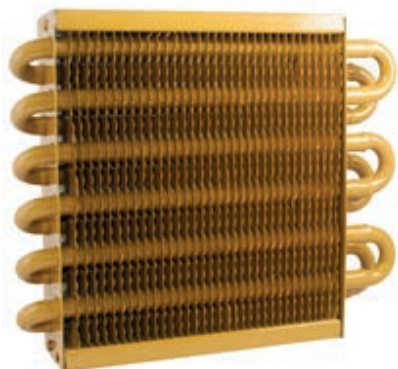
Facilita la instalación en espacios exteriores, ahorrando espacio en áreas internas y reduciendo el ruido en ambientes de trabajo o habitacionales. Además, favorece un mantenimiento más accesible.

Inyección superior y retorno frontal

Optimiza la distribución del refrigerante y facilita las tareas de mantenimiento, permitiendo un acceso sencillo a los componentes internos y mejorando la eficiencia del sistema.

Voltaje: 220 y 460 VCA, 2 y 3 fases

Ofrece flexibilidad para diversas instalaciones industriales y comerciales, adaptándose a diferentes redes eléctricas, lo cual facilita su integración en distintas ubicaciones.



Protecciones por alta y baja presión

Previenen daños en el equipo ante condiciones anormales, asegurando una operación segura y prolongando la vida útil del sistema.

Serpentines con acabado Gold Fin

Proporcionan resistencia superior a la corrosión, especialmente en ambientes salinos o húmedos, garantizando mayor durabilidad y eficiencia en el intercambio térmico.

Extracción forzada

Mejora el flujo de aire y refrigerante, asegurando un rendimiento eficiente y uniforme del sistema en diferentes condiciones de operación.

Precalentador de Carter

Previene la formación de hielo y protege el compresor en condiciones frías, asegurando un arranque confiable y prolongando la vida útil del equipo.

Compresor tipo Scroll

Ofrece alta eficiencia y menor nivel de ruido, además de mayor fiabilidad y menor consumo energético, contribuyendo a reducir los costos operativos.

Control eléctrico de velocidad (CVTR) en condensador

Permite ajustar la velocidad del ventilador para optimizar la eficiencia energética y el rendimiento, adaptándose a las cargas térmicas variables.

Filtro deshidratador

Elimina humedad y partículas contaminantes del sistema, protegiendo los componentes y asegurando un funcionamiento limpio y eficiente.

Protector de fases estándar

Previene daños por desequilibrios en la fase eléctrica, asegurando un funcionamiento seguro y estable del equipo.



Refrigerante R410A

Un refrigerante respetuoso con el medio ambiente, con alta eficiencia y sin ozono, ayudando a cumplir con normativas ambientales y reducir costos energéticos.

Puertos de servicio de alta y baja presión

Facilitan las tareas de mantenimiento, carga y revisión del sistema, ahorrando tiempo y simplificando las operaciones de servicio técnico.

Acceso frontal a los componentes

Permite un mantenimiento sencillo y rápido, reduciendo costos y tiempo de intervención.

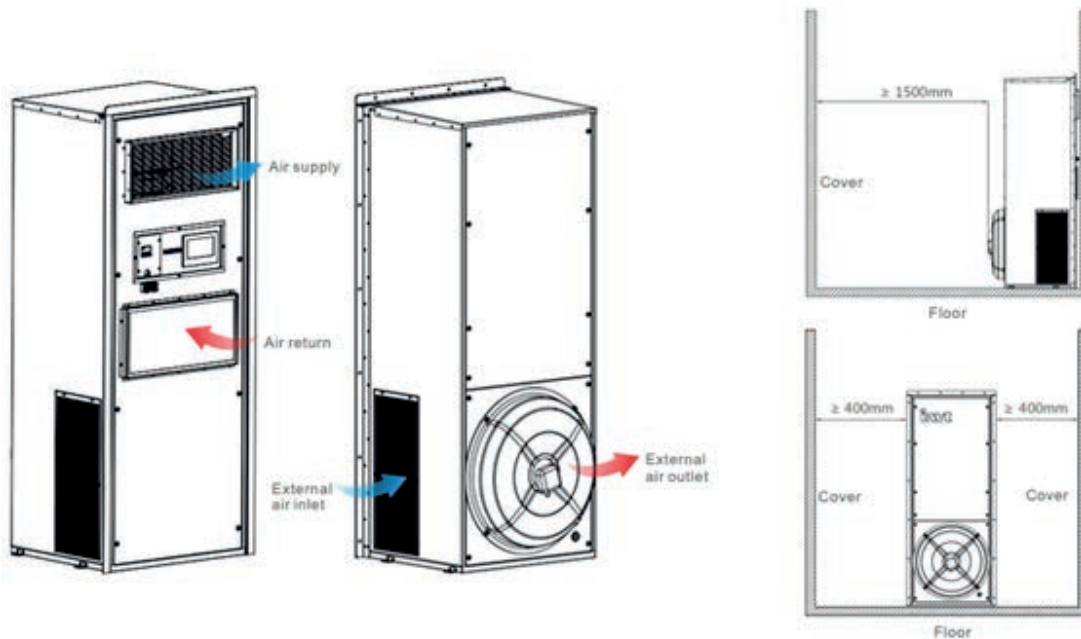


Opcionales:

Resistencias eléctricas: Permiten descongelar los serpentines en ambientes fríos, manteniendo un rendimiento óptimo y evitando acumulación de hielo que podría disminuir la eficiencia.

Voltaje de 48 VCD para ventilación de emergencia : Garantiza una fuente de energía alternativa en caso de fallo eléctrico, asegurando la operación continua del sistema de ventilación y mejorando la seguridad del entorno.

Monitoreo: Facilita la supervisión en tiempo real del funcionamiento del equipo, permitiendo detectar fallas tempranamente y realizar mantenimiento predictivo, lo que reduce costos y aumenta la confiabilidad.



MODELO	ACM 2-12	ACM 3-12	ACM 5-32
Version	Monofasico	Trifasico	
Capacidad total (Ton)	2	3	5
Alimentacion electrica	220V - 60Hz - 1F	220V - 60Hz - 3F o 1F	220V - 60Hz - 3F
Consumo total (Kw)	2.9	4.4	6.8
Flujo de aire (M3/min)	28	45	58
Filtro de aire	Plisado desechable		
Dimensiones (mm)	Ancho	995	1124
	Alto	1925	1893
	Profundo	490	525
Peso (Kg)	140	200	230
COMPRESOR			
Tipo	Scroll		
Cantidad	1		
Consumo (Kw)	2.4	3.4	5.3
Corriente (Amp)	7.3	10.2	15.2
Carga de gas R-410A (Kg)	2.2	2.5	3.6
VENTILADOR			
Tipo	Centrifugo		
Diametro (mm)	183	234	277
Ancho (mm)	203	229	150
Cantidad	2		
Acoplamiento	Directo		
PRESOSTATOS			
Alta Kg/cm² - (PSI)	30 - 43 / (420 - 610)		
Baja Kg/cm² - (PSI)	3,5 - 6,4 / (50 - 90)		

